

No.	所在地	資本金 (千円)	従業員 (人)	生産品目・取扱品目	主な外注品目	発注品目	加工内容	数量	サイズ	素材・材質	必要設備	時期	商談企業への要望等
1	東京都	50,000	29	輸送業	樹脂成形、プレス、製缶、板金、溶接、機械加工、機械組立、電気組立	チューブカブラ	アルミ切削、曲げ溶接	10	外径φ334×内径φ328×幅60	A2017 or A5052	旋盤 もしくは アルミ溶接設備	未定	コスト、真円度で一長一短です。曲げ溶接でリードタイムの短縮・溶接後修正工程可能かどうか
						タンク下継手	ステンレス切削＋溶接	5	φ50程度（管継手50A）	SUS304	旋盤（ステンレス）、溶接（ステンレス）	未定	φ50程度の継手に、1inchのSUS管を溶接したいです。
2	大分県	33,000	20 (105)	水中使用の遠隔操作機械（ROV、水中ドローン等）	樹脂成形、製缶、板金、溶接、塗装、ゴム、機械加工、電気組立	トランスボックス	アルミの加工、溶接、アルマイト処理	少量	300×200mm	A5052、A5083		未定	過去の事例であり、直近で製作予定はなし。参考図面の参照可能。
						架台	鉄鋼材の加工、溶接、塗装	少量	3000×1500mm	SS400		未定	過去の事例であり、直近で製作予定はなし。参考図面の参照可能。
3	長崎県	80,000	250 (497)	半導体製造装置、航空機部品	機械加工	半導体製造装置部品	機械加工	30台/月 など	φ600～700ぐらい φ600～700角ぐらい	アルミ	4軸マシニングセンター 5軸マシニングセンター など	直近	ISO9001取得していればなお良い（必須ではない）
						治具	機械加工	未定		鉄系	マシニングセンター	未定	
4	広島県	10,000	43	産業機械の精密部品の製造並びに組み立て販売	製缶、機械加工、設計	精密機械加工部品	丸形状および角・異形状の機械加工	1個からの多品種 小ロットが主	φ10～φ1000 手のひら～口1000程度	鉄、SUS、アルミ、銅、真鍮、インバー、チタン、鋳物	汎用旋盤、NC旋盤、複合旋盤、立・横マシニング、五軸加工機、三次元測定機等	随時	品質保証に力を入れており、弊社品質検査体制に同意いただけること
						一部溶接を含む精密機械加工部品	丸形状および角・異形状の機械加工	1個からの多品種 小ロットが主	φ10～φ1000 手のひら～口1000程度	鉄、SUS、アルミ	汎用旋盤、NC旋盤、複合旋盤、立・横マシニング、五軸加工機、五面加工機、各種溶接機、三次元測定機等	随時	品質保証に力を入れており、弊社品質検査体制に同意いただけること
5	福岡県	310,000	210 (1264)	プラント配管工事、プラント据付工事、製缶、プラントプロセス機器の整備	製缶、その他	製缶品	タンク製作	0～4基/年	基本は陸上輸送可能なサイズ	CS、SUS、その他	下記要求設備あれば問題ございません。品質保証体制は必要。	未定	一応対応可能であれば問題ございません。高圧ガス・消防法JIS規格
						配管工事・据付工事・整備		大型起業：2～3件/年 外販に注力していく	配管小口径～大口径、据付、密先支給機器	メイン配管はCS,SUS その他樹脂配管		未定	建設業許可は必要。品質保証体制
6	福岡県	6,200	35	産業機械部品・半導体製造装置部品・各種組立・モータレス電動アクチュエーター製造販売	製缶、溶接、機械加工	産業用機械部品	溶接～機械加工	数個	100mm～3,000mm ～1トン	SS、SUS、AL等	製缶設備一式、マシニングセンタ、五面加工機	未定	単品を得意とされている企業様製缶、機械加工のどちらか1つでもお願いいたします。
						産業用機械部品	丸物、角物部品	数個	100mm～1000mm ～20kg	SS、SUS、AL他	旋盤、マシニングセンタ	未定	単品を得意とされている企業様
7	長崎県	100,000	12 (264)	乾燥・造粒・混合・濃縮・遠心分離・粉粒体殺菌・汚泥・廃棄物処理装置の製造販売	製缶・板金・溶接・機械組立・その他	各種装置部品の一括製作	製缶・機械加工～表面仕上（パフ・HL）～組立一括発注	多品種少量生産	サイズは大小多種	主にSUS薄板が多いですが、厚板もあります。	各種設備、ロールバンダーやパフ工具など	未定	主な商流としては弊社で設計した装置部品の図面をもとに、材料調達から板材の切断・曲げ加工、溶接、納品まで一貫してご依頼しています。特に各種装置に使用する製缶品の発注が中心となっております。（装置により組立迄依頼する場合もあります）
8	福岡県	50,000	200	機械装置の板金加工品、機械製缶品	製缶、板金、溶接、塗装	SS材溶接（架台・フレーム）	型钢材を使用した構造の溶接	単発～毎月20台前後の量産	500×500×1000～1500×4000×200	SS材	Tig溶接機、半自動溶接機	直近	溶接部材支給可能です。引取りと納入まで可能な企業様を希望。
						SUS薄板板金加工品	外観重要な薄板SUS板金	単品～毎月数十個の量産	手で持てる重量物	SUS304	Tig溶接機、半自動溶接機、焼け取り、研磨	直近	溶接部材支給可能です。引取りと納入まで可能な企業様を希望。
9	大分県	70,000	250	一般包装機械、車載用電池組立機	製缶、板金、溶接、メッキ、機械加工	機械加工	マシニング	少量、多品種	手のひらサイズ～700L	SS材、AL、SUS304、303		直近	短納期対応可能な取引先
						機械加工	旋盤加工	少量、多品種	手のひらサイズ～φ40×500L程度シャフト	SS材、SUS303、304	汎用、複合旋盤、+マシニング	未定	短納期対応可能な取引先

No.	所在地	資本金 (千円)	従業員 (人)	生産品目・取扱品目	主な外注品目	発注品目	加工内容	数量	サイズ	素材・材質	必要設備	時期	商談企業への要望等
10	愛知県	250,000	650	自動車向け射出成型品、ブロー成型品	樹脂成形、塗装、金型、治工具、機械組立		射出成型品	未定	未定	PP、他	成形機	未定	面談にて
11	大阪府	40,000	160	ディーゼルエンジン用ポンプ	鋳造、鍛造、プレス、機械加工、治工具	鋳造	機械加工	10～100個/月	各種 1～50kg	FC、FCD、AL	三次元測定機	未定	素材から加工込で対応希望
12	東京都	400,000	2731	浄水場、下水処理場、産業排水処理設などの設計・施工及び補修	製缶、機械組立、電気組立	機械器具設置工事	タンク、ポンプ、攪拌機など			鉄、プラスチック		未定	
						管工事				鉄、プラスチック		未定	
13	福岡県	30,000	80 (350)	精密板金加工品	製缶、板金、溶接、塗装、メッキ、機械加工	機械加工品	機械加工品	試作～量産品				未定	
						製缶品	溶接品		2000×2000程度			未定	
14	福岡県	19,050	48 (556)	自動車用部品の金属プレス加工・溶接組立	プレス・溶接・塗装・メッキ	自動車用スプリングシート部品（図面あり）	鋼材プレス加工十表面処理（カチオン塗装）	63,000個/月	691 g	SPHD	300～600 tクラスのトランスファプレス、もしくは同様の加工ができる設備	直近	カチオン塗装まで一貫でお任せできるメーカーであれば良いです（現行関東生産品の九州移管検討です）
						自動車用エアコン固定金具（図面あり）	電気亜鉛メッキ8 μm厚三価クリアクロメート処理ならびに三価黒色クロメート処理	5,833個/月	59 g	SPHC	電気亜鉛メッキ設備	直近	別途 SUS部品の脱脂のみ対応できるメーカーも求めています。
15	大阪府	30,000	114	ねじ、冷間圧造部品、ばね、プレス部品、精密切削部品、精密成型品、機械工具、省力設備機器、接着剤、シール剤、静電気対策品、環境改善品の開発、販売	樹脂成形、プレス、板金、機械加工、その他		製品形状により判断ください	数個～200個	製品形状により判断ください	SS400やSUS等	検査体制が整っている事	未定	・検査成績表・ミルシートの提出は必須 ・弊社は商社です。その時点で色々な加工品の依頼を受けます。まずは見積用の画面を用意しますので、そちらの回答で判断させていただきます。 ・商談会でご用意する図面は別途お送りさせて頂くことも可能です。日程的に商談会に参加できない企業様もお声がけ頂きたいです。
16	大分県	10,000	40	精密部品（切削加工品、板金製缶部品）	製缶、板金、溶接、塗装、メッキ、ゴム、熱処理、機械加工	精密部品	フライス加工、旋盤加工品	1～100個程度	手で持てるサイズ	鉄、SUS、アルミ、樹脂など	マシニングセンタ、複合旋盤、研磨機など	直近	三次元測定機があればなお良い。
17	大分県	100,000	660 (3,205)	電気銅、硫酸、貴金属等	機械加工、設計、その他							未定	
18	東京都	1,700,000	3762	プラントや建築設備の設計・施工を担う建設事業、設備の安全を守るメンテナンス事業、そして現場に必要な製品の提供	鍛造、製缶、板金、溶接、熱処理、機械加工、機械組立、電気組立	一品一葉の主に単品物	都度仕様書による					未定	
19	京都府	1,000	2 (3)	自動機設計、製作、組立、食品、工場及び板金業務	製缶、機械加工、治工具、設計、機械組立							未定	https://jtec-kyoto.jp/
20	福岡県	10,000	65	プラスチック金型設計・加工、精密カスタムプレート製造・販売、精密部品加工	機械加工	精密機械加工	切削、ワイヤー、研磨	1～50個（多品種小ロットが多いです）	手のひらサイズ～1500×2500程度（2トン以下）	鉄（特殊鋼含む）、アルミ、SUS	マシニング、門型マシニング、研磨機、ワイヤーカット加工機など（全ては必要ではありません）	未定	不定期発注に対応頂ける会社様を希望します。検査表が提出可能なこと。
						精密機械加工	旋盤	案件によります（最大20～30個程度）	案件によります（φ500以下）	鉄（特殊鋼含む）、アルミ、SUS	NC旋盤	未定	不定期発注に対応頂ける会社様を希望します。検査表が提出可能なこと。
21	兵庫県	6,020,000	2842	上下水処理施設の設計・施工、装置の製造・修繕、運転・維持管理（主に公共施設） 廃棄物処理施設の設計・施工、装置の製造・修繕、運転・維持管理（主に公共施設）	プレス、製缶、板金、溶接、機械加工、機械組立	上下水処理施設機器（自社設計機器）の製作						未定	左記機器製作、検査・書類とりまとめの経験があるサプライヤ様を希望
						廃棄物処理施設機器（自社設計機器）の製作						未定	左記機器製作、検査・書類とりまとめの経験があるサプライヤ様を希望

No.	所在地	資本金 (千円)	従業員 (人)	生産品目・取扱品目	主な外注品目	発注品目	加工内容	数量	サイズ	素材・材質	必要設備	時期	商談企業への要望等
22	福岡県	2,658,400	620	搬送機械、アクチュエータ、 放電加工機、工作機	製缶、溶接、塗 装、機械加工	製缶品 （機械加工品を含む物もあり）	①溶接、曲げ ②切削、旋盤、MC	単品〜100個程度	手のひらサイズのものから 3〜10m程度の大型部品有	銅、ステンレス、 アルミ	①レーザー、曲げ、溶接 ②機械加工設備 （5面加工機、MC等） ③プラスト、塗装	未定	一貫生産、短納期対応、少量多品種対応、搬送系 （自動倉庫）関連の製作実績有
23	大阪府	25,000	75	半導体関連機器、油圧機器、 産業用ロボット、原子力関連 機器、自動車駆動系機器他	機械加工		精密切削加工、表面処理	単品〜中ロット （300くらいま で）	主に手のひらサイズが多い φ30〜300、□40〜300	アルミ、ステンレ ス、鉄 他	加工機：旋盤、マシニング 測定機器：三次元測定機 （CNC）、工具顕微鏡	未定	加工機：インデックス機能あれば見積幅広がります。 測定機器：形状測定機、面粗さ測定機あれば見積 幅広がります。
24	愛知県	57,500	150	製缶板金加工（タンク・ サイロ・フィルター・ ホッパー・架台・他）	製缶、板金、溶接	タンク・フィルター・サイロ	SUS304 2B t2〜t6 内外面：オール溶接	1台〜数台	φ1000〜φ2000	SUS304 2B t2 〜t6	Tig溶接機、電解焼取装置、楊 重設備	未定	SUS304の2Bをそのまま活かした傷の無い内外 観を重視
						架台	角パイプ、アングル、丸パ イプにて製作	1台〜数台	2,000〜4,000L H2,000〜6,000	SS400、 SUS304	Tig溶接機、Co2溶接機、 電解焼取装置、楊重設備、 焼付塗装（艶有り）	未定	タンク・フィルター等と共に製作し穴合わせ等を 含む可能性大
25	山口県	30,000	420	医療機器、分析機器の製造 （精密部品の取り扱い）	樹脂成形、機械加 工、その他	医療機器または計測機器用の樹脂 部品	樹脂材料の精密加工	初回試作時は2〜4 個程度、量産時は年 間250程度	100mm×100mm×100mm以 内	PTFE、PEEK、 POMなど		未定	樹脂材料の精密加工業者を探しています。量産見 積もり、試作を行い、まずは少ない品目での量産 化を考えています。
						医療機器用の樹脂外装カバー	射出成形品へのインサート 加工、塗装など	試作時は要相談、量 産時は年間250個 程度	250mm×250mm×300mm、 150mm×150mm×150mmな ど	ABS、PC	射出成型機	未定	射出成型機を有している業者を探しています。す ぐに提案、試作する部品はありませんが、射出成 型化の案件が出た時のために調査したいと考えて います。
26	大分県	40,000	61	精密機械加工、機械加工部 品、治具部品等	機械加工	機械加工	フライス加工	単品が多い	手のひらサイズ	アルミ、SUSが多 い	M/C等	直近	価格協力していただける企業大歓迎
27	大分県	100,000	143 (1733)	鉄鋼関連事業	製缶、ゴム、機械 加工	コンベヤ新規製作	製缶、溶接、機械加工、現 地据付	1式		SS400	製缶工場、溶接設備、天井ク レーン、現地施工体制	未定	プラント構内での作業実績があること。 品質管理体制を有すること。
28	福岡県	98,000	80 (450)	ボイラ製造、溶射・肉盛	製缶	ボイラ加熱器冷却管	冷却管曲げ加工	R44×180° 曲： 50ヶ 90° 曲：400ヶ等	φ31.8×t 4.5、 φ38.1×t 5.0他	STB340	パイプバンダー	直近	
29	福岡県	100,000	540	食品加工機械の製造・販売	板金、機械加工	精密板金	精密板金加工	1〜10ヶ/回	薄物板金（t0.1〜t2） 50mm□〜500mm□以内 中物板金（t2〜t6） 50mm□〜1000mm□以内	SUS304メイン、 他SS、AL	レーザー、プレス、Tig溶接 （yagu・ファイバー可）	未定	機械加工部品の製作能力・調達能力（ビン、カ ラーなど溶接部品とし）があれば尚よい。 造船・プラント・製缶主体の場合は、サイズ・品 質とも合わないことが多いのであまり希望しな い。
						機械加工品（金属）	機械加工品（金属）	1〜10ヶ/回	フライス加工： 50mm□〜1000mm□の範囲 旋盤加工： φ10〜φ30×300Lの範囲	SUS304メイン、 他SS、AL、 真鍮、難削材はな し	旋盤・マシニング・ フライス・ワイヤー・ スロッター・キーシター・ 複合機 等	未定	溶接まで可能であれば尚よい。 造船・プラント・製缶主体の場合は、サイズ・品 質とも合わないことが多いのであまり希望しな い。
30	東京都	10,000	62	プラスチック成型品	樹脂成形、塗装、 メッキ、金型	樹脂成型	射出、押出、ブロー			樹脂全般		未定	スピーディーでコストメリットのある提案を頂き たい。
						樹脂成型 金型			100 t〜300 tクラス			未定	スピーディーでコストメリットのある提案を頂き たい。
31	広島県	45,000	40 (43)	一般産業機械部品、産業機械 設計製作	鋳造、製缶、板 金、溶接、塗装、 メッキ、ゴム、熱 処理、金型、機械 加工、設計、機械 組立	機械加工品	穴、キー、削り	1〜50個程度	500以内	SS400、 SUS304、樹脂	No、スロッター、旋盤、 フライス	未定	仕上げ重視
32	岡山県	298,000	1,000	鋼構造物製造、プレハブ配管 製作、伸縮継手製造、工場設 備メンテナンス	鍛造、製缶、溶 接、機械加工、機 械組立、電気組立 （板金、塗装、 メッキ、熱処理）	鋼構造物製造	鋼構造物製造	未定	陸送サイズ：300kg〜20T 未満 海上輸送サイズ：20T以上	SS、SUS、 アルミ、チタン	クレーン設備、海上輸送の可 否 （近隣出荷場の有無）	未定	溶接口（NK、JIS他）
						プレハブ配管製作	プレハブ配管製作	未定	パイプ径：15A〜600Aま で	SS、SUS、 白銅管	クレーン設備、フォークリフ ト	未定	溶接口（NK、JIS他）
33	福岡県	60,000	46	1.建設機械、土木機械、鉱山 機械、荷役運搬機械、金属加 工機械、油圧機器、ポンプ、 産業用ゴム製品の製造販売 2.機械器具設置工事、土木一 式工事、建築一式工事、管工 事、鋼構造物設置工事及びそ の他の設備の保守、点検並び に清掃	プレス、製缶、溶 接、塗装、機械加 工、機械組立	バケット	製缶、機械加工、塗装、機 械組立	未定（6個〜120 個）	1000×1400×1000	スミハード K400、 SM490A、 SCM435	プレス、製缶設備、フラポー ラー（ボウリング）、塗装設 備（あれば）	未定	製缶〜機械加工まで、プレスは、内径R100の 1/8球体（PL6）ができる能力が必要
						シールド本体	製缶、機械加工、塗装、機 械組立	未定（2 t〜6 t） 形式で重量が変化	φ1200〜φ2400×2500		ベンディングロール、製缶設 備、ターニング、ボウリン グ、塗装設備（あれば）	未定	製缶〜機械加工まで、ベンディングロールは、 φ1000〜φ2400のPL16の曲げ能力が必要

No.	所在地	資本金 (千円)	従業員 (人)	生産品目・取扱品目	主な外注品目	発注品目	加工内容	数量	サイズ	素材・材質	必要設備	時期	商談企業への要望等
34	広島県	300,000	1200	交通・機器（交通・機器事業部）：旅客搭乗橋（PBB）、ホームドア	製缶、板金、溶接、塗装、機械加工	①大物製缶品	切断・曲げ・溶接・塗装	2台/月	3×3×3（m）	SS	加工内容に必要な設備	未定	
						②機械加工・溶接	切削・溶接・曲げ	1～80/ロット	1.8×0.5×0.5（m）	SS	加工内容に必要な設備	未定	
						③精密板金加工	溶接・曲げ・接着	1～80/ロット	2×1×0.5（m）	SS、SUS、AL	加工内容に必要な設備	未定	
35	山口県			保安庁船、フェリー、自動車運搬船など	製缶	交通装置（階段、はしご）、補機台など全般				SS、SUS、アルミ		直近未定	交通装置は、成外品関連全般（当社仕様書を元に製作）
36	広島県	48,000	7 (511)	自動車、産業機械、重機械、総合電機、航空宇宙、鉄道車両、情報通信機器などの生産工場への工具、部品、治具、設備・装置等の委託・製造	樹脂成形、プレス、製缶、板金、溶接、塗装、熱処理、金型、機械加工、治工具、設計、機械組立、電気組立	塗装用パレット	製缶品	1	2000×1600×125	SS材	溶接機、ガス切断機、メタルソー、バンドソー、ボール盤、レーザー加工機、プレスブレーキ、クレーン、塗装	直近	パレット重量500kg未満 パレットには、2Tonのバケットが乗ります。 3Tonフォークリフトで選ぶため、重量制限あり。
						スイベルジョイント自動搬送システム		ライン一式				直近	治具、ワーク搬送（コンベア、ロボット）、エアーブロー装置、測定装置などを設計製作、組付け、トライ、据付けまで可能な会社
37	福岡県	48,000	5 (498)	生産設備、装置、治具、加工部品、製缶物（主として自動車メーカー向け）	製缶、板金、溶接、機械加工、治工具、設計、機械組立、電気組立、その他	生産設備設計、制作、改造	搬送設備、組立設備、省力機器			鉄、アルミ、樹脂	3D-CAD	随時	設計から対応可能なセットメーカーを希望（メカ、電気、制御、現地対応）
						組立治具、搬送治具、位置決め治具				鉄、アルミ、樹脂	3D-CAD	随時	設計から対応可能なメーカーさんを希望
38	大分県	100,000	53 (150)	カッターナイフ製造 電子計測機器		UV塗装	ABS樹脂成形ボディにUV塗装	月 1000～2000 個	約10cmから20cm 樹脂ボディ	ABS樹脂成形品、SUS材		未定	ABS樹脂成形ボディに UV塗装（現状） 他の方法での塗装
						機械装置設計	装置設計・組立・据え付け	都度				未定	弊社のオリジナルの打ち合わせ含む 装置設計・組立・据え付け
39	福岡県	45,000	224	銅板溶断、製缶、曲げ製品	プレス、製缶、溶接、機械加工、設計	建設用、溶接加工品	BHの組立・溶接・仕上（線状加熱等）		1T以下の製品	炭素鋼（SS400・SM490・SN490等）	CO2溶接機	未定	半自動溶接技能者の資格を有していることや、検査記録等の管理にご経験があることが望ましいです
						製缶加工	プラント、土木製品、タンク材				CO2溶接機、プレス、ロールベンダー	未定	半自動溶接技能者の資格を有していることや、検査記録等の管理にご経験があることが望ましいです
40	大分県	300,000	269	半導体・自動車関連事業	製缶、板金、溶接、塗装、機械加工、電気組立	架台、精度のある溶接品、ベース	架台→位置出しの面引きあり ベース→機械加工（大型）	一品一葉から量産まで	架台→800～2,500ぐらい ベース→1,000～2,000	AL、SS、SKなど	上記対応できる設備	直近	経験があることが望ましい。
						制御盤配線		装置サイズによる	自立盤			未定	実績を提示いただきたい。
41	佐賀県	7,000	300	半導体製造装置、FPD製造装置、自動車関連設備の設計・製造、精密機器部品の切削加工	機械加工	切削旋盤加工品	切削フライス、旋盤	1p～2000p	手のひらサイズ～長手10	アルミ、SUS、鉄	上記加工設備（立型MC、横型MC、複合旋盤等）	直近	検査設備の保有（可能であれば、画像測定器、3次元測定器等）
42	福岡県	20,000	76	防衛産業機器（金属製コンテナ、台車、架台など）	製缶、溶接、塗装、機械加工、設計	アルミニウム製容器	アルミ薄板板金加工、溶接製缶	10～50台/年	700×700×3500 他	アルミ 5000番台、6000番台	レーザー、曲げ加工機、Tig溶接機、Mig溶接機	直近（見込）	溶接作業者は、JISアルミ溶融溶接認定の保有必須
						スチール製容器	スチール薄板板金加工、溶接製缶	10～50台/年	600×600×1000 他	SS400など	100～t プレス機、レーザー、曲げ加工機、半自動溶接機、Tig溶接機	直近（見込）	溶接作業者は、JISスチール溶融溶接認定の保有必須