

2021年度 商談会

「製造技術マッチングフェア」
6月30日(水)参加発注企業

対面 20社
オンライン 4社

開催場所: 西日本総合展示場 新館
「西日本総合技術イノベーション2021」会場内
(北九州市小倉北区浅野3-8-1)

対面式			
8	太陽機械工業(株)		
所在地	京都府南丹市園部町船阪町田1番地26		
資本金	100百万	従業員	185名
主要製品	自動車用エンジン・トランスミッションコンポーネント及び部品、エアコン用部品、二輪クラッチ用歯車、減速機用歯車、産業機器部品		
発注品目	旋盤加工、ギヤ加工等		
発注時期	別途相談		
加工内容	旋盤加工、ギヤ加工等 試作品・小ロット(50台)～中ロット φ30～φ200×50～200L、SCM420		
必要設備・能力	NC旋盤・複合旋盤・MC・各種歯車加工設備		
受注への条件・要望	品質測定器(3次元・形状測定)等の保有は必須		

対面式

17	(株)京製メック		
所在地	大分県国東市安岐町塩屋1111番地		
資本金	70百万	従業員	250名
主要製品	一般包装機械設計製造		
発注品目	①②加工部品 ③機械設計		
発注時期	①②直近③未定		
加工内容	①旋盤加工/単品(1個～)、φ30程度迄 1,000L、SUS,SS ②板金加工/単品(1個～)、φ10～15 800L 迄、SUS		
必要設備・能力	①旋盤＋フライス ②プレスブレーキ、ワイヤーフォーミング等		
受注への条件・要望	①通常のシャフト＋寸切ボルトの追加工対応 ②手曲げでも可③包装機械に近似		

対面式

2	(株)プラッツ		
所在地	福岡県大野城市仲畑2-3-17		
資本金	582.05百万円	従業員	108名
主要製品	医療・介護用電動ベッド		
発注品目	介護ベッド		
発注時期	未定		
加工内容	プレス、溶接、塗装/サイズ:500mm×1,000mm、800mm×1,000mm、材質:スチール、数量:1,000台/月		
必要設備・能力	プレス、パイプ曲げ、溶接、塗装		
受注への条件・要望			

オンライン

11	カプトプラテク(株)		
所在地	茨城県東茨城郡茨城町宮ヶ崎向山1436-16		
資本金	10百万	従業員	70名
主要製品	各種プラスチック(汎用～スーパーエンブラ)の機械部品製作		
発注品目	①②樹脂部品 ③板材加工		
発注時期	①～③近々		
加工内容	①旋盤加工/1個～数10個、300mm以上、汎用～スーパーエンブラ ②板材加工/1個～数10個、米粒大～500×1,000、汎用～スーパーエンブラ ③曲げ・接着・溶接/1個～数10個、サイズ色々、PVC,PC,PET,アクリル他		
必要設備・能力	①NC旋盤、複合旋盤 ②MC、MC5軸 ③準ずる加工設備		
受注への条件・要望	①～③各種レスポンスの早さと低価格		

対面式

18	(株)丸山製作所		
所在地	京都府久世郡久御山町森川端89-1		
資本金	20百万円	従業員	40名
主要製品	金属製品切削加工(旋盤加工)		
発注品目	①旋盤加工品 ②研削加工		
発注時期	①②直近		
加工内容	①旋盤加工/1個～、～φ100(特にφ20～φ50)、SUS,SS,AL,BS ②研削加工/1個～		
必要設備・能力	①NC旋盤、汎用旋盤 ②円筒研削、内面研削など		
受注への条件・要望	①複合加工可能な業者様を特に求めます。		

オンライン

3	王子エンジニアリング(株)日南事業部		
所在地	宮崎県日南市大字戸高1850番地		
資本金	800百万円	従業員	350名/日南事業部47名
主要製品	一般産業用機械設備の設計、製作、組立、据付、整備(自動制御装置、省エネ設備、排水処理設備、鋼構造物(配管・タンク)等)		
発注品目	①～③弊社設計による部品製作		
発注時期	①～③未定		
加工内容	①機械加工全般/金属・樹脂等 ②精密板金/SS,SUS等 ③製缶加工品/SS,SUS等 ①②③単品～複数、小型～大型部品まで様々		
必要設備・能力	①フライス、旋盤、MC、ワイヤーカット等②レーザーカット、ウォータージェット、プレス機、溶接機等③機械加工設備、TIG、半自動溶接機等		
受注への条件・要望	①納期の無い案件等ありますので、対応いただける企業様②完成品については塗装、表面処理まで一貫して対応いただける企業様③溶接後の二次加工がある部品もあります		

対面式

12	山本精工(株)		
所在地	大阪府大阪市生野区舍利寺2-13-4		
資本金	50百万円	従業員	75名
主要製品	油圧・空圧部品、FA機器部品、産業機械部品、食品機械部品、包装機部品、ロボット部品、半導体製造装置部品、その他精密部品の製造・販売		
発注品目	①切削加工②研削加工		
発注時期	①②直近		
加工内容	①②手のひら〜両手で持てる範囲 ①②金属全般 ①②小ロット(1〜30)短納期、量産(50〜1,000)コスト品質		
必要設備・能力	①旋盤、MC ②各種研削盤(円筒・内面・平面・ホーニング等)		
受注への条件・要望	①発注LTとして2〜3週間程度 ②研削のみの発注としてLT1〜2週間程度 それぞれ希望します		

対面式

19	日鉄テックスエンジ(株)		
所在地	福岡県北九州市八幡東区前田大塚1320-4		
資本金	5,470百万円	従業員	12,275名
主要製品	製鉄設備を主体としたエンジニアリング及び設備製造		
発注品目	①製鉄機械関連 ②電装品を含む機械製品		
発注時期	①②未定		
加工内容	①②製缶・機械加工・塗装・組立 ①重量:Max15ton 材質:SS,S-C,SUS,AL,樹脂,銅②重量:Max5ton 材質:同①		
必要設備・能力	①②レーザ・プラズマ・MC・NC・溶接(TIG)、クレーン能力:①10ton以上②5ton以上		
受注への条件・要望	①②製缶・組立及び製缶・加工・組立業者希望		

対面式

4	(株)ミズノマシナリー		
所在地	富山県富山市婦中町板倉513-4		
資本金	30百万円	従業員	47名
主要製品	アルミ高精度部品		
発注品目	アルミ加工品		
発注時期	未定		
加工内容	アルミ切削加工/1個～10個、500×500以下、500×1,500以下など A5052,A2017など		
必要設備・能力	MC		
受注への条件・要望	幾何学公差などが保証でき、外観の品質も維持でき、LT2週間など短納期に対応できる企業様		

対面式

13	(株)タカトリ		
所在地	奈良県橿原市新堂町 313-1		
資本金	963.23百万円	従業員	230名
主要製品	半導体及び液晶関連機器、ワイヤーソーの製造販売、繊維機械の製造販売、医療機器の製造販売		
発注品目	①テーブル②微細加工③非粘着処理		
発注時期	①～③未定		
加工内容	①切削加工、研磨/数量1、200～350mm、S45C,SUS304 ②0.3mmの細穴、曲面加工/数量1、50～300mm、AL,SUS304 ③加工品の表面に非粘着コート/数量1、200～500mmまで、AL,SUS,SS		
必要設備・能力	①立形MC・平面研磨・ガンドリル		
受注への条件・要望			

対面式

21	(株)カネヒロ 熊本工場		
所在地	熊本県菊池市旭志川辺1955-1		
資本金	33百万円	従業員	38名
主要製品	2輪アルミ部品(熱間鍛造品、押出品) 鉄道車両アルミ部品		
発注品目	①②2輪アルミフレーム溶接部品		
発注時期	①②未定		
加工内容	①切削加工(熱間鍛造素材支給) ②切断～切削加工(押出材支給) 数量:①②約21,000台/2年、材質:①②AL7000系合金		
必要設備・能力	①横型MC ②切断機、横型MC(立型MC)		
受注への条件・要望			

6 大分キヤノン(株)			
所在地	大分県国東市安岐町下原 710		
資本金	80百万円	従業員	3,000名
主要製品	一眼レフカメラ、ビデオカメラ、映画制作機器、レンズ/EFレンズ等		
発注品目	①金型（樹脂成型、金属プレス） ②切削（樹脂、金属）		
発注時期	①②直近		
加工内容	①設計～加工～組立の一貫対応 ②±0.003～±0.01の精度/POM,AL,CU,SUS		
必要設備・能力			
受注への条件・要望	①カメラ向け精密部品への対応		

対面式

14	豊国工業(株)		
所在地	広島県東広島市西条町御園宇6400番地3		
資本金	450百万円	従業員	210名
主要製品	水門設備		
発注品目	①～③河川水門・ダム水門・鉄管等		
発注時期	①～③未定		
加工内容	①～③現場据付/SUS304,SM490,SS400等		
必要設備・能力			
受注への条件・要望	①現場における仮設・製品組立・溶接・試運転等、据付作業一式②現場における溶接作業③現場における仮設・製品組立等の据付作業		

オンライン

23	四国計測工業(株)		
所在地	香川県仲多度郡多度津町南鴨200番地1		
資本金	480百万	従業員	762名
主要製品	電力向け各種情報伝送システム・監視制御システム・通信ネットワーク構成装置・産業向け各種自動計測制御装置、メカトロ・熱加工装置		
発注品目	①機械加工部品、板金加工部品の製作 ②新型ヒートシール検査装置 ③ニラ結束装置		
発注時期	①～③未定		
加工内容	①機械、プレス、製缶、板金加工/単品、少量多品種、小ロット、材質：S、SS、SUS、SPCC、SPHC、FC、A、C ②③盤製作、板金加工、機械プレス/②単品、小ロット(10台～)③単品、小ロット(1台～)、材質②③SUS、A、SPCC、SPHC		
必要設備・能力	①旋盤、フライス盤、3D-CAD、レーザー加工機、ターレットパンチプレス、プレスブレーキ、溶接機、MC、三次元測定器、研磨機②③任意		
受注への条件・要望	①製作・加工・組立まで一貫して対応可能であることを希望②③部品調達・設計・製作・加工・組立・配線まで一貫して対応可能であることを希望		

対面式

7	JFEエンジニアリング(株)		
所在地	大阪府大阪市淀川区宮原1-1-1 新大阪阪急ビル5F		
資本金	10,000百万	従業員	9,000名
主要製品	環境プラント(ごみ・バイオマス)の建設、橋梁、水道、エネルギー施設等のインフラ整備及びメンテナンス		
発注品目	環境プラント(ごみ処理・バイオマス)向け用大型製缶品		
発注時期	未定		
加工内容	切断、切削、曲げ、溶接、組立、塗装、検査		
必要設備・能力	加工内容に準じる		
受注への条件・要望	発注所掌に設計が入ることが多いので、設計対応可能な企業様を希望します。		

対面式

15	(株)パーツ精工		
所在地	福岡県福岡市東区松島1丁目15-1 カルム箱崎東1101号室		
資本金	87.6百万円	従業員	350名
主要製品	機械加工部品、精密切削加工、表面処理、アッセンブリ		
発注品目	①②切削加工部品③研磨④板金		
発注時期	①～④直近		
加工内容	①旋盤加工②フライス加工③円筒研磨加工、平面研磨加工④レーザー加工 数量：①～④1～100個程度 材質：①②SS,SC,SUS,AL,BS,樹脂、③④SC,SUS サイズ：①φ3～φ100程度②～④手の平		
必要設備・能力	①NC旋盤、NC複合旋盤、NC自動旋盤 ②汎用フライス盤、NCフライス盤、MC ③各種研削盤 ④レーザー加工機		
受注への条件・要望	①～④単品・小ロット生産を得意とする企業様		

オンライン

24	(株)デンケン		
所在地	大分県由布市狭間町鬼塚688-2		
資本金	75.2百万円	従業員	508名
主要製品	太陽電池検査装置、メカトロ機器開発・製造、各種FA自動測定検査装置、駐輪場総合管理システムの開発・製造、各種板金・機械加工		
発注品目	①各種板金及び機械加工 ②ベース・架台		
発注時期	①②未定		
加工内容	①機械加工(旋盤を含む)・板金/手のひらサイズ、鉄系,SUS,AL、小ロット(1～) ②ベース・製品品(架台)/大きい物で約2,000×1,000位、鉄系,SUS,AL、小ロット(1～)		
必要設備・能力	①②加工内容に準ずる設備		
受注への条件・要望			

対面式

26	(株)石橋製作所			
所在地	福岡県直方市上頓野4636-15			
資本金	100百万円	従業員	130名	
主要製品	歯車増減速機、風車用増速機			
発注品目	増減速機用部品			
発注時期	直近			
加工内容	旋盤加工、MC加工 φ300以下の丸物、S45C,SS400相当、1品1様			
必要設備・能力	加工内容に準ずる設備・能力			
受注への条件・要望	福岡県内企業様を希望します。			

対面式

37

水戸工業(株)

所在地	長崎県長崎市宝町7-5 第2イワテックビル1階		
資本金	48百万円	従業員	事業所5名(全体400名)
主要製品	タービン・ボイラー・熱交換器部品、発電機・モーター部品		
発注品目	①②タービン・ボイラー・熱交換器部品 ③モーター・発電機部品		
発注時期	①～③未定		
加工内容	①③丸モノ・角モノの機械加工②SUS,ALの製缶加工 サイズ:①③小物～大物まで②小物～大物(2,500×2,000×5,000、3ton)まで 材質:①SS,SCM,SUS,AL,インコネルなど特殊材もあり②SUS,AL③SS,SCM,SUS,AL等 数量:①～③単品		
必要設備・能力	①③立中、横中、ターニング、NC長尺旋盤、5軸、放電、研磨 ②横中、立中、溶接、塗装		
受注への条件・要望	①～③納品は長崎市 ②SUS大型製缶対応(2,000×2,000×5,000、3ton)		

対面式

28	三菱化工機アドバンス(株)		
所在地	福岡県北九州市八幡西区洞北町4-1		
資本金	320百万	従業員	237名
主要製品	プラント事業、メンテナンス事業、環境事業、圧力容器製造		
発注品目	①②小物部品 ③ステージ、タラップ ④製缶		
発注時期	①～④未定		
加工内容	①ネジ加工 / φ 50 × 100、SS400・SUS304、少量 ②溶接、曲げ / φ 20、SS400.SUS304、少量 ③溶接、曲げ / φ 3,000半割、SS400、少量 ④加工～組立 / φ 500～φ 1,000、SS400.SUS304、少量		
必要設備・能力	①②ボール盤、穴明け、旋盤、フライス ③溶接機、穴明け ④溶接機等		
受注への条件・要望			

対面式

31	郵船商事(株)		
所在地	長崎県長崎市弁天町1-11		
資本金	1,246.12百万円	従業員	143名
主要製品	機械・計器・装置類の自動制御・遠隔監視等計装システムの設計、施工、調整並びに同システムに対する修理・アフターサービス		
発注品目	①船用水素関連設備 ②船用水素関連機器		
発注時期	①②未定		
加工内容	①水素(液体・ガス)盤開発、製作 ②水素センサー開発・製作 サイズ:①②未定、材質:①SUS316L、数量:①②1		
必要設備・能力	①②加工内容に準ずる設備		
受注への条件・要望			

対面式

32	(株)ユーエイ			
所在地	福岡県田川郡福智町赤池474-124			
資本金	83百万円	従業員	470名	
主要製品	キャスター及び関連商品の開発・製造・販売			
発注品目	①プレス加工品②切削加工品 ③樹脂成形④熱処理			
発注時期	①～④未定			
加工内容	①プレス加工②切削加工③樹脂成形(ナイロン) ④熱処理 ※様々あり(都度相談)			
必要設備・能力	加工内容に準ずる設備・能力			
受注への条件・要望	①～④発注品目の詳細は公開出来ませんが、加工内容に準ずる設備保有の企業様との面談を希望します。			

対面式

33	福田刃物工業(株)		
所在地	福岡県大野城市大池1-7-29		
資本金	30百万円	従業員	117名
主要製品	工業用機械刃物、工業用機械部品、治具		
発注品目	①テーブル②プレート		
発注時期	①②直近		
加工内容	①②MC加工、研削加工 ①400×300×20、SUS、100枚/年 ②400×50×10、S45C、500枚/年		
必要設備・能力	①②MC、平面研削盤 ②熱処理(高周波焼き入れ)、メッキ		
受注への条件・要望	①厚み平行度0.005、平面度0.003 ②平面度0.02		

対面式

36	東洋ホイスト(株)		
所在地	福岡県糟屋郡新宮町下府2-11-1		
資本金	60百万円	従業員	94名
主要製品	クレーン製造		
発注品目	①製缶、機械加工、鋳物、油圧バケット組立、クレーン製作 ②制御盤製作、PLC(メンテナンス)		
発注時期	①②直近		
加工内容	①サドルフレーム、ケーシング、車輪、ケースカバー②環境クレーンの制御盤、PLC(運搬・搬送機器)※サイズ、数量は面談時に参考図面を提示します。(1品1様)材質:①SS400,FC200		
必要設備・能力	①溶接機、加工内容に準ずる工作機械		
受注への条件・要望	①製缶から機械加工まで出来る所がベストです。②制御盤製作～試運転、現地工事、PLCメンテナンスまで		

2021年度 商談会

「製造技術マッチングフェア」
7月1日(木)参加発注企業

対面
オンライン

24社
4社

開催場所:西日本総合展示場 新館
「西日本総合技術イノベーション2021」会場内
(北九州市小倉北区浅野3-8-1)

対面式

9	二九精密機械工業(株)		
所在地	京都府京都市南区唐橋経田町33-3		
資本金	67.5百万	従業員	209名
主要製品	半導体装置、医療、分析機器、一般産業部品		
発注品目	①分析機器部品、半導体部品 ②医療用部品		
発注時期	①②直近		
加工内容	①②図面完成品依頼 試作:1〜数10個、量産:〜数100個 ①手のひら②指先〜手のひら ①SUS,チタン,耐熱合金 ②SUS,チタン,耐食合金		
必要設備・能力	切削・旋削・放電加工機、加工品を実測可能測定器		
受注への条件・要望	実態顕微鏡・拡大鏡での外観検査 弊社要望への前向きな対応		

対面式

16	オーカワラテック(株)		
所在地	長崎県諫早市久山町2014-39		
資本金	95百万円	従業員	21名
主要製品	乾燥装置、蒸発濃縮装置、混合装置、殺菌装置、医薬装置、コンテイメントなど		
発注品目	①各種部品の一括製作。製缶・機械加工～表面仕上(パフ・HL)～組立 ②サニタリー配管		
発注時期	①②未定		
加工内容	①薄板が多いですが、厚板もあります/大小多種、多くはSUS,SSもあり②サイズ1S～各種、SUS304,SUS316L		
必要設備・能力	②サニタリー配管自動溶接機、パフ工具、溶接用ポジショナーなど		
受注への条件・要望	①各種部品の一括製作先を探しています。小回りが利きスボットのな調達にも対応していただける企業様を希望します。②サニタリー配管の裏波溶接からビードカット、パフ施工。また、当社工場へ来て装置への現合配管施工を対応していただける取引先を探しています。		

対面式

1	マクセル(株)		
所在地	福岡県田川郡福智町伊方4680		
資本金	5,000百万円	従業員	1,755名
主要製品	美容機器、水関連製品		
発注品目	①塗装加工品②外観プラスチック部品 ③基板実装		
発注時期	①～③未定		
加工内容	①プラスチック成形品への塗装 ②成形及び外観処理③基板実装 ①②300mm×300mm、ABS、1,000～3,000、③ A4サイズ、1,000～3,000		
必要設備・ 能力			
受注への 条件・要望			

対面式

10 (株)西部技研			
所在地		福岡県古賀市青柳3272-11	
資本金	100百万円	従業員	350名
主要製品	除湿樹、VOC濃縮装置、全熱交換器、各種ハニカム製品、ドライルूम		
発注品目	VOC濃縮装置、除湿機、他		
発注時期	直近		
加工内容	製缶溶接品 サイズは各種あり 最大5,000×5,000×3,000 材質：SS,SUS		
必要設備・能力	プレスブレーキ、タレパン、レーザー加工機、溶接機、クレーン、型鋼加工機、他		
受注への条件・要望			

対面式

17	(株)京製メック		
所在地	大分県国東市安岐町塩屋1111番地		
資本金	70百万	従業員	250名
主要製品	一般包装機械設計製造		
発注品目	①②加工部品 ③機械設計		
発注時期	①～②直近③未定		
加工内容	①旋盤加工/単品(1個～)、φ30程度迄 1,000L、SUS,SS ②板金加工/単品(1個～)、φ10～15 800L 迄、SUS		
必要設備・ 能力	①旋盤＋フライス ②プレスブレーキ、ワイヤーフォーミング等		
受注への 条件・要望	①通常のシャフト＋寸切ボルトの追加工対応 ②手曲げでも可③包装機械に近似		

対面式

4	(株)ミズノマシナリー		
所在地	富山県富山市婦中町板倉513-4		
資本金	30百万円	従業員	47名
主要製品	アルミ高精度部品		
発注品目	アルミ加工品		
発注時期	未定		
加工内容	アルミ切削加工/1個～10個、500×500以下、500×1,500以下など A5052,A2017など		
必要設備・能力	MC		
受注への条件・要望	幾何学公差などが保証でき、外観の品質も維持でき、LT2週間など短納期に対応できる企業様		

オンライン

11	カプトプラテク(株)		
所在地	茨城県東茨城郡茨城町宮ヶ崎向山1436-16		
資本金	10百万	従業員	70名
主要製品	各種プラスチック(汎用～スーパーエンブラ)の機械部品製作		
発注品目	①②樹脂部品 ③板材加工		
発注時期	①～③近々		
加工内容	①旋盤加工/1個～数10個、300mm以上、汎用～スーパーエンブラ ②板材加工/1個～数10個、米粒大～500×1,000、汎用～スーパーエンブラ ③曲げ・接着・溶接/1個～数10個、サイズ色々、PVC,PC,PET,アクリル他		
必要設備・能力	①NC旋盤、複合旋盤 ②MC、MC5軸 ③準ずる加工設備		
受注への条件・要望	①～③各種レスポンスの早さと低価格		

対面式

18	(株)丸山製作所		
所在地	京都府久世郡久御山町森川端89-1		
資本金	20百万円	従業員	40名
主要製品	金属製品切削加工(旋盤加工)		
発注品目	①旋盤加工品 ②研削加工		
発注時期	①②直近		
加工内容	①旋盤加工/1個～、～φ100(特にφ20～φ50)、SUS,SS,AL,BS ②研削加工/1個～		
必要設備・能力	①NC旋盤、汎用旋盤 ②円筒研削、内面研削など		
受注への条件・要望	①複合加工可能な業者様を特に求めます。		

対面式

5	(株)きしろ		
所在地	兵庫県明石市天文町2丁目3-20		
資本金	94百万円	従業員	300名
主要製品	大型産業機械部品、船用エンジン部品、航空機部品製造		
発注品目	①フレーム②シャフト③リング		
発注時期	①～③未定		
加工内容	①製缶-機械加工1,000×2,000×4,000、SS400 ②機械加工φ400×5,000、S45C、SCM440他 ③機械加工φ2,500×φ2,200×500、SF590A、SCM440他 ①～③1～小ロット		
必要設備・能力	①溶接設備、5面加工機、横中ぐり盤 ②旋盤、横中ぐり盤、5面加工機 ③ターニング、5面加工機、横中ぐり盤		
受注への条件・要望	①～③クレーン能力3ton以上が望ましい		

対面式

12 山本精工(株)			
所在地	大阪府大阪市生野区舍利寺2-13-4		
資本金	50百万円	従業員	75名
主要製品	油圧・空圧部品、FA機器部品、産業機械部品、食品機械部品、包装機部品、ロボット部品、半導体製造装置部品、その他精密部品の製造・販売		
発注品目	①切削加工②研削加工		
発注時期	①②直近		
加工内容	①②手のひら～両手で持てる範囲 ①②金属全般 ①②小ロット(1～30)短納期、量産(50～1,000)コスト品質		
必要設備・能力	①旋盤、MC ②各種研削盤(円筒・内面・平面・ホーニング等)		
受注への条件・要望	①発注LTとして2～3週間程度 ②研削のみの発注としてLT1～2週間程度 それぞれ希望します		

対面式

19	日鉄テックスエンジ(株)		
所在地	福岡県北九州市八幡東区前田大塚1320-4		
資本金	5,470百万円	従業員	12,275名
主要製品	製鉄設備を主体としたエンジニアリング及び設備製造		
発注品目	①製鉄機械関連 ②電装品を含む機械製品		
発注時期	①②未定		
加工内容	①②製缶・機械加工・塗装・組立 ①重量:Max15ton 材質:SS・S-C・SUS・AL・樹脂・銅②重量:Max5ton 材質:同①		
必要設備・能力	①②レーザ・プラズマ・MC・NC・溶接(TIG)、クレーン能力:①10ton以上②5ton以上		
受注への条件・要望	①②製缶・組立及び製缶・加工・組立業者希望		

対面式

6	大分キヤノン(株)		
所在地	大分県国東市安岐町下原 710		
資本金	80百万円	従業員	3,000名
主要製品	一眼レフカメラ、ビデオカメラ、映画制作機器、 レンズ/EFレンズ等		
発注品目	①金型（樹脂成型、金属プレス） ②切削（樹脂、金属）		
発注時期	①②直近		
加工内容	①設計～加工～組立の一貫対応 ②±0.003～±0.01の精度/POM,AL,CU,SUS		
必要設備・ 能力			
受注への 条件・要望	①カメラ向け精密部品への対応		

対面式

14	豊国工業(株)		
所在地	広島県東広島市西条町御園宇6400番地3		
資本金	450百万円	従業員	210名
主要製品	水門設備		
発注品目	①～③河川水門・ダム水門・鉄管等		
発注時期	①～③未定		
加工内容	①～③現場据付/SUS304,SM490,SS400等		
必要設備・能力			
受注への条件・要望	①現場における仮設・製品組立・溶接・試運転等、据付作業一式②現場における溶接作業③現場における仮設・製品組立等の据付作業		

対面式

20 (株)今林鉄工所			
所在地	福岡県糟屋郡須恵町大字植木1885		
資本金	10百万円	従業員	15名
主要製品	食品機械、オープン等		
発注品目	大型板金		
発注時期	未定		
加工内容	板金・溶接、3M～9M、SUS304		
必要設備・能力	レーザー加工機・アルゴン溶接・プレス・シャーリング等		
受注への条件・要望	①必ず見積書が提出できる企業様②食品機械の加工ができる企業様(挑戦される企業様)③宣伝・調査をされる企業様はご遠慮下さい。		

対面式

8	太陽機械工業(株)		
所在地	京都府南丹市園部町船阪町田1番地26		
資本金	100百万	従業員	185名
主要製品	自動車用エンジン・トランスミッションコンポーネント及び部品、エアコン用部品、二輪クラッチ用歯車、減速機用歯車、産業機器部品		
発注品目	旋盤加工、ギヤ加工等		
発注時期	別途相談		
加工内容	旋盤加工、ギヤ加工等 試作品・小ロット(50台)～中ロット φ30～φ200×50～200L、SCM420		
必要設備・能力	NC旋盤・複合旋盤・MC・各種歯車加工設備		
受注への条件・要望	品質測定器(3次元・形状測定)等の保有は必須		

対面式

15	(株)パーツ精工		
所在地	福岡県福岡市東区松島1丁目15-1 カルム箱崎東1101号室		
資本金	87.6百万円	従業員	350名
主要製品	機械加工部品、精密切削加工、表面処理、アッセンブリ		
発注品目	①②切削加工部品③研磨④板金		
発注時期	①～④直近		
加工内容	①旋盤加工②フライス加工③円筒研磨加工、平面研磨加工④レーザー加工 数量:①～④1～100個程度 材質:①②SS,SC,SUS,AL,BS,樹脂、③④SC,SUS サイズ:①φ3～φ100程度②～④手の平		
必要設備・能力	①NC旋盤、NC複合旋盤、NC自動旋盤 ②汎用フライス盤、NCフライス盤、MC ③各種研削盤 ④レーザー加工機		
受注への条件・要望	①～④単品・小ロット生産を得意とする企業様		

対面式

21	(株)カネヒロ 熊本工場		
所在地	熊本県菊池市旭志川辺1955-1		
資本金	33百万円	従業員	38名
主要製品	2輪アルミ部品(熱間鍛造品、押出品) 鉄道車両アルミ部品		
発注品目	①②2輪アルミフレーム溶接部品		
発注時期	①②未定		
加工内容	①切削加工(熱間鍛造素材支給) ②切断〜切削加工(押出材支給) 数量:①②約21,000台/2年、材質:①②AL7000系合金		
必要設備・能力	①横型MC ②切断機、横型MC(立型MC)		
受注への条件・要望			

対面式

22	知立機工(株)		
所在地	愛知県豊田市高丘新町春日88-1		
資本金	10百万	従業員	26名
主要製品	治工具設計製作・専用機部品・金型部品		
発注品目	治具部品、専用部品、金型部品、治工具設計・製作		
発注時期	発注品目により直近		
加工内容	材料調達から完成まで単品加工が主 材質：鉄・非鉄各種		
必要設備・能力	フライス盤、MC、NC旋盤、平面・円筒研削、ワイヤカット、放電加工機		
受注への条件・要望	1.材料から製作・完成・納入までご対応頂けるメーカー様を希望します。 2.治具（設計・製作・組立まで）		

対面式

31	郵船商事(株)		
所在地	長崎県長崎市弁天町1-11		
資本金	1,246.12百万円	従業員	143名
主要製品	機械・計器・装置類の自動制御・遠隔監視等計装システムの設計、施工、調整並びに同システムに対する修理・アフターサービス		
発注品目	①船用水素関連設備 ②船用水素関連機器		
発注時期	①②未定		
加工内容	①水素（液体・ガス）盤開発、製作 ②水素センサー開発・製作 サイズ：①②未定、材質：①SUS316L、数量：①②1		
必要設備・能力	①②加工内容に準ずる設備		
受注への条件・要望			

オンライン

23	四国計測工業(株)		
所在地	香川県仲多度郡多度津町南鴨200番地1		
資本金	480百万	従業員	762名
主要製品	電力向け各種情報伝送システム・監視制御システム・通信ネットワーク構成装置・産業向け各種自動計測制御装置、メカトロ・熱加工装置		
発注品目	①機械加工部品、板金加工部品の製作 ②新型ヒートシール検査装置 ③ニラ結束装置		
発注時期	①～③未定		
加工内容	①機械、プレス、製缶、板金加工/単品、少量多品種、小ロット、材質：S.SS,SUS,SPCC,SPHC,FC,A,C ②③盤製作、板金加工、機械プレス/②単品、小ロット（10台～）③単品、小ロット（1台～）、材質②③SUS,A,SPCC,SPHC		
必要設備・能力	①旋盤、フライス盤、3D-CAD、レーザー加工機、ターレットパンチプレス、プレスブレーキ、溶接機、MC、三次元測定器、研磨機②③任意		
受注への条件・要望	①製作・加工・組立まで一貫して対応可能であることを希望②③部品調達・設計・製作・加工・組立・配線まで一貫して対応可能であることを希望		

対面式

32	(株)ユーエイ		
所在地	福岡県田川郡福智町赤池474-124		
資本金	83百万円	従業員	470名
主要製品	キャスター及び関連商品の開発・製造・販売		
発注品目	①プレス加工品②切削加工品 ③樹脂成形④熱処理		
発注時期	①～④未定		
加工内容	①プレス加工②切削加工③樹脂成形（ナイロン） ④熱処理 ※様々あり（都度相談）		
必要設備・能力	加工内容に準ずる設備・能力		
受注への条件・要望	①～④発注品目の詳細は公開出来ませんが、加工内容に準ずる設備保有の企業様との面談を希望します。		

オンライン

25	(株)南星機械		
所在地	熊本県菊池市泗水町吉富22-1		
資本金	30百万円	従業員	200名
主要製品	林業機械・建設機械アタッチメント		
発注品目	建機アタッチメント用部品		
発注時期	直近		
加工内容	板材の製缶・機械加工 SS材、WELTEN、HARDOX等 Max1,500×1,500×1,000位		
必要設備・能力			
受注への条件・要望	製缶・機械加工・組立まで出来るところも探しております		

対面式

33	福田刃物工業(株)		
所在地	福岡県大野城市大池1-7-29		
資本金	30百万円	従業員	117名
主要製品	工業用機械刃物、工業用機械部品、治具		
発注品目	①テーブル②プレート		
発注時期	①②直近		
加工内容	①②MC加工、研削加工 ①400×300×20、SUS、100枚/年 ②400×50×10、S45C、500枚/年		
必要設備・能力	①②MC、平面研削盤 ②熱処理（高周波焼き入れ）、メッキ		
受注への条件・要望	①厚み平行度0.005、平面度0.003 ②平面度0.02		

オンライン

27	(株)ニチゾウテック九州事業部		
所在地	熊本県玉名郡長洲町大字有明1番地		
資本金	1,242百万円	従業員	522名/九州事業部130名
主要製品	自動化・省力化設備、検査計測診断、各種工場設備メンテナンス		
発注品目	①自動化・省力化設備の機械設計・製作及び電気制御設計・製作 ②ごみ焼却施設の設備機器据付、配管工事、定期整備		
発注時期	①②未定		
加工内容	①ロボット架台他製缶品、機械加工部品（ユニット組立含む）/各種サイズあるがトラック輸送可範囲、SS,SUS ②九州管内の現地工事		
必要設備・能力	①②必要設備一式		
受注への条件・要望	①弊社仕様書に基づき、設計～製作（弊社工場へユニット組立にて納入）九州地区での機器据付等		

対面式

34	(株)シマノ		
所在地	山口県下関市小月小島4番7号		
資本金	35,613百万	従業員	連結11,380単体1,379
主要製品	自転車部品		
発注品目	①～③プレーキ部品		
発注時期	①～③未定		
加工内容	①静電塗装・印刷 ②電着塗装・印刷 ③バフ・バレル・洗浄 サイズ：①②55×80×40③55×80×20 材質：①②③AL 数量：①②③100,000/月		
必要設備・能力	①②塗装ライン・パット印刷機・レーザー印刷機 ③レース機・バレル機（回転バレル、振動バレル、遠心バレル）・洗浄設備		
受注への条件・要望	①～③品質規格を満足できる品質と低コスト		

対面式

29	入江工研(株)		
所在地	愛媛県喜多郡内子町川中1910		
資本金	150百万	従業員	200名
主要製品	真空機器製造		
発注品目	金属加工品（フランジ等）		
発注時期	未定		
加工内容	旋盤＋MC加工/φ20～φ400、SUS304、1～10個が大半		
必要設備・能力	NC旋盤、MC		
受注への条件・要望			

対面式

35	(株)AKシステム		
所在地	大分県由布市庄内町大竜1474番地		
資本金	92百万	従業員	99名
主要製品	自動省力化装置設計・製作 制御盤設計・製作		
発注品目	①架台類等の製作、塗装 ②機械加工品、処理迄含む ③制御盤の板金製作		
発注時期	①～③未定		
加工内容	①架台類等の製作、塗装 ②機械加工品、処理迄含む ③制御盤の板金製作 ※様々あり（都度相談）		
必要設備・能力	加工内容に準ずる設備・能力		
受注への条件・要望	①～③お客様の仕様に依りますので、都度相談させて下さい。		

対面式

30	住友ケミカルエンジニアリング(株)		
所在地	千葉県千葉市美浜区中瀬1-7-1		
資本金	1,000百万円	従業員	178名
主要製品	化学プラントの設計・調達・建設工事/半導体薬液供給装置の設計・調達・建設工事		
発注品目	①製缶機器（塔・圧力容器・熱交換器） ②各建設工事（土建、据付、配管等）		
発注時期	①②未定		
加工内容	①機械加工・溶接・非破壊検査等/胴径2,000mm～3,000mm、CS及びSUS製、数量未定（1基～10数基） ②プラント系現地工事/数量・サイズ：工事規模による、CS及びSUS製		
必要設備・能力	①曲げ、切断、溶接、機械加工、組立、各種検査対応 ②各種建設業、高圧ガス大臣認定資格		
受注への条件・要望	①第1種/第2種圧力容器製造許可 ②九州地区を拠点とした石油化学会社のプラント建設工事をした実績がある		