

| No | 企業情報 | | | | 商談予定日 | 外注品目 | 求める加工内容 | | | | | 要望 |
|----|----------------------------------|---|------------|--------|---|-----------------------------------|---|-------------------------------|------------------------------------|---------------------------------|---|--|
| | 企業名(所在地) | 生産品目 | 資本金(円) | 従業員(名) | | | 加工内容 | 数量 | サイズ | 材質 | 必要設備・能力等 | |
| 1 | (株)エージェンシーアシスト (京都府) | 産業用機械装置、製造機械設備、省力化機器等の各種精密機械加工部品の調達・販売、機械装置や専用治具の開発・設計・製作、加工部品・開発品の精密寸法測定 | 2,000万 | 120 | 2月中 | 産業機械部品等 | 旋盤・フライス・MC加工 | 1~10数個 | 指先サイズ~A3サイズ等 | 銅、ステンレス、AL、樹脂等 | 旋盤、フライス、マシニング、研磨、放電加工等 | 単品加工等を得意としている企業が望ましいです。 |
| 2 | カプトプラテック(株) (茨城県) | 各種プラスチックの機械加工 | 1億 | 68 | 2月中 | 機械部品 | ①旋盤加工 ②フライス加工 | ①・②ともに、1~10個 | ①Φ300以上 ②□20×20~□500~1,000 | ①・②ともに、汎用~スーパーエンブラ | ①NC旋盤・複合旋盤等 ②マシニングセンター | ①・②ともに、各種レスポンスの早さを希望します。 |
| 3 | (株)三機 (愛知県) | 治具、型、精密部品、ゲージ(自動車・航空機用)、FA専用機(検査装置) | 9,900万 | 145 | 2/9(火)以降 | ①精密部品(各種加工・測定治具) ②専用設備の設計・製作 | ①切削(旋削)・研磨・放電加工 ②設計・製作 | ①小ロット ②案件による | ①手のひらサイズ ②案件による | ①多種 ②案件による | ①各種工作機械~測定器 ②CAD、CAM、設計・調整ツール | ①過去の実績・事例および他社よりも優位性のある特色技術を紹介できる資料をご提示いただきたいです。 |
| 4 | (株)西部技研 (福岡県) | 除湿器、VOC濃縮装置、全熱交換機、ドライルーム、各種ハニカム製品 | 1億 | 320 | 2/3(水)、10(水)、18(木)、25(木) | VOC濃縮装置、除湿器 | 製缶 | 1~2台/月 | 1,000×1,000×250~5,000×5,000×4,000等 | SS、SUS | タレットパンチ、レーザー加工機、プレスブレーキ、溶接機、クレーン、アイアンワーカー、定盤 他 | - |
| 5 | 日本電産サンキョー(株) (長野県) | モーター、カードリーダー、産業用ロボット、プラスチック形成品、オルゴール | 352億7,000万 | 11,495 | 2月中 | 切削、板金部品 | 鋳物・フライス・レース加工、板金 | 1~10個程度/lot | 手のひらサイズ~H500×W900×L850程度 | AL、SUS、S45C、AL鋳物 | 左記内容に対応可能な設備 | 加工後、アルマイト処理・無電解Niメッキあり。また、純水洗浄・アルコール拭きあり。 |
| 6 | HILLTOP(株) (京都府) | 試作部品加工、装置・検査機器等の試作・開発・量産 | 3,600万 | 160 | 2/17(水) | ①試作部品加工 ②装置・検査機器等の試作・開発 | ①機械加工(切削・旋削)、機械加工+溶接、板金・製缶+溶接 | ①単品~量産 | ①手のひらサイズ~3,000×1,500、Φ1~2,000 | ①AL、鉄、SUS、チタン、銅、真鍮、樹脂、他 | 旋盤(NC・複合)、マシニング各種、放電(ワイヤー・型彫り)、板金設備(板金・複合機)、金型設備、成形設備 | ②弊社お客様の要求仕様に併せた装置構築。構想設計~プログラムデバックまで、一貫製作が可能な企業様。 ③装置設計 お客様の要求仕様に併せた装置設計が可能な企業様。3D・2D設計、その他装置を構築するための要素技術をお持ちの企業様で、設計・電気設計・PLCプログラム等の各要素のみお持ちの企業様でも構いません。 |
| 7 | 瑞穂工業(株) (大阪府) | 超硬合金、工具・金型部品全般 | 560万 | 70 | 2/1(月)、2/2(火)、2/4(木)、2/5(金)、2/8(月)、2/9(火)、2/12(金)、2/15(月)、2/16(火)、2/18(木)、2/19(金)、2/22(月)、2/25(木) | ①超硬工具・金型部品 完成品 ②スチール部品 完成品 | ①・②ともに、各種研削(PG含む)・放電加工等 | ①・②ともに、小ロット多品種 | ①・②ともに、丸・角モノ、サイズ多数 | ①弊社超硬素材中心 ②SC、SKD、SK、SUS、AL他 | ①・②ともに、各種研削盤(プロファイル含む)、ワイヤーカット・彫刻放電機、マシニング、NC旋盤等 | ①・②ともに、左記条件すべて揃わなければ不可という訳ではありません。加工条件のご提案を希望します。 |
| 8 | 三菱エンジニアリング(株)メカトロシステム事業 (兵庫県) | 省力化生産設備・試験装置 | 10億 | 5,700 | 2/8(火)、12(金) | ①機械設計・製作(一括請負) ②電気制御設計・製作、部品加工 | ①機械設計、電気制御・設計、部品加工、制御盤組立、機内配線、機械調整、ソフトデバッグ、現地据付 ②H/W設計、S/W設計、制御盤製作、機内配線、設備部品加工 | ①小ロット(単発) ②小ロット多品種(量産ではない) | ①・②ともに、□1m~約20m×1m程度 | ①・②ともに、Fe、AL、SUS、Cu、樹脂他 | ①・②ともに、機械設計:CAD(ICADだと尚良い)部品加工:一般~治具レベル組立作業エリア:有効エリアによる | ①・②ともに、VA提案を積極的に行って頂け、新規領域の場合は最後まで”諦めない”意識を持ち続けて頂ける企業様を希望。経験領域:自動車電装品関連・半導体装置関連等の組立、検査にかかる設備・装置及びそれらに伴う部品製造。 |
| 9 | 三菱マテリアルテクノ(株) (東京都) | エンジニアリング・メンテナンス業、機械 | 10億4,285万 | 1,030 | 2月中 | 坑排水処理設備更新工事(豊後大野市、緒方町、尾平鉱山等) | 土木、建築、配管工事、機器製作、搬入・据付、電気工事等の現場作業 | 案件による | 案件による | 案件による | 各種工事に必要な設備・資格 | 左記加工内容に対応可能な企業様とのみ面談させていただきます。予定納期:2021年4月頃 |