

令和2年度第2回おんせん県モノづくり商談会（対面方式） 参加発注企業一覧表

No.	企業情報				発注品目	加工内容	数量	サイズ	材質	必要設備・能力	商談企業への要望等
	都道府県	資本金(万円)	従業員(人)〈全社人数〉	主要製品							
1	愛知県	54,685	120 (130)	熱可塑性プラスチックシート用真空成形機メーカー	①巾調軸、巾調ナット ②取付金具	①ネジ加工及び端面加工。合せナット加工 ②平面加工、穴加工	①100本/年 ②50個/年	①軸Φ60×220。 ナットΦ160×250 ②930×430×19	①軸S45C。 ナット デン スパ ②SS400	①旋盤 ②マシニングセンタ	②その他、製缶溶接、機械加工部品2000×1200×330(5面加工機)等大中小部品多数
2	鹿児島県	1,000	31	金属切削部品	短納期 切削加工品	板物・丸物	1個～10個	さまざま 小物・中物が多い	SUS 鉄 アルミ 樹脂	マシニングセンタ、NC旋盤	発注時期は、直近です。長納期品もあるが短納期対応可能なメーカー希望（1週間程度）製缶から2次加工まで可能なメーカーも希望
3	大阪府	3,825	70	曲げ加工（2D曲げ、3D曲げ）、製缶・溶接	タンク（食品）製作	曲げ品調達～製缶・溶接～ハブ研磨	1個～	t 6×Φ3000×L13000	SUS3042B	5t以上のクレーン	研磨まで社内にて対応できるメーカー様は歓迎します。
4	兵庫県	5,000	2 (192)	工業用貴石加工	①金属加工部品 ②特注設備 設計・製作	①フライス加工・旋盤加工 円筒研磨（内周・外周）・平面研磨 ②弊社製品の加工設備の設計・製作	①1点 ②1点	①10mm～1000mm ②卓上～口1000mm程度	①SS・SUS・SUJ2など（超硬・セラミックス）	①フライス盤（マシニングセンタ）・旋盤・円筒研削盤・平面研削盤・放電加工機 など	①金属は社内設備・治具に用い、すべての加工内容に対応出来なくても可です。超硬・セラミックスは製品加工となり、複数個お願いする事が予想されます。 ②現在、自社にて製作しておりますが、一部協力会社様へお願い出来るか？検討中となります。
5	兵庫県	1,189,900	90 (1078)	環境整備機器および施設の製造、販売、修理ならびに同部品の製造、販売	①リサイクルセンター等のプラント機器設備（コンベア、パンカ、架台、シュート等）の設計、製作（製缶、機械加工、組立）、据付工事 ②リサイクルセンター等のプラント電気計装設備（受変電設備、制御盤類、データ処理、ITV等）の設計、製作、工事	①機械加工、製缶、塗装 ②電気設備・制御盤類（製缶、塗装、組立）、屋内配線工事、検査一式	①②一品一様	①例：小さいもの口1000（1m鉄製コンテナ）、大きいもの口=20000、H15000（Z形コンベア） ②例：小さいものL=150,H=300,D200（現場操作盤）、大きいものL=7000,H=2300,D=3000（受変電設備）	①②SS、SUS	①②建設業許可、社会保険加入	①②地方自治体工事が主体の為、官公庁対応の実績があればなお可（ドキュメント対応）
6	兵庫県	9,000	1883	水道施設、清掃施設、リサイクル施設及び廃棄物処理施設等の設計・施工（新規プラント）、補修・改修・改造工事	□生産品目 水道施設・清掃施設・リサイクル施設及び廃棄物処理施設等の設計・施工・補修工事・改修工事・改造工事 □外注品目 ①各種プラント機器の設計・製作（製缶・機械加工） シュートホッパー架台類・ダクト・ダンパー・タンク・コンベア・ドラム・ロータリーバルブ・貯留ホッパー 掻揚機・掻寄機・除塵機・脱水機・脱臭設備機等 ②コンベア及び架台等の設計・製作	プラント機械・据付工事 改造・補修工事 プラント配管工事 土木・建築工事 電気・計装工事 ポンプ・フローポンプ・ファン・減速機・電動機等の工事 回転機器類のオーバーホール 築炉工事 FRPライニング工事 保温工事 油圧機器整備等	現地工事一式		SS、SUS材	工場設備 溶接機・ガス溶断機 シャーリング・プレス機 汎用旋盤・NC旋盤等 精度は、図面及び仕様書による指示 現地工事道具 発電機・吊り具・ユニック フォークリフト、溶接機、ガス溶断機、各種測定器他	環境プラント施設に対する現地補修工事、機器据付、配管工事、土木建築工事を主としているので次に示す項目について対応可能な業者を開拓している。 ①品質（高品質・優れた技術・安全意識等） ②納期（納期厳守・突発対応可） ③コスト（見積積算能力・コスト競争力） ④製缶～加工～*現地工事（一部外注可） ⑤工事単価 @22,000円以下 ⑥上下水道施設・し尿処理施設・ごみ焼却施設等の機器類補修改造・更新工事対応可能である事。 *必要要件についてはすべてを満たす必要はないが、建設業の許可を取得していることが必須。（管工事、清掃施設、機械器具設置、水道施設他） （工事対応可能業者のみ） 社会保険・雇用保険・健康保険の加入必須
7	京都府	2,000	35	アルミやステンレスなどの高速・高精度加工	①旋盤加工 ②焼入れ加工品、高精度製品、金型製品	①旋盤品 ②焼入れ加工、高精度加工、金型加工	①②1個から中量	①Φ250以上 ②手のひら	①SUS、アルミ、鉄 ②SUS、SKD、超硬		
8	佐賀県	30,000	130 (430)	錠前	①真鍮ダイキャスト ②塗装	①ダイキャスト（研磨） ②塗装	①50個～2000個 ②50個～500個	①200mm×50mm×10mm 100mm×25mm×8mm 150mm×70mm×15mm など ②上記同様	①黄銅 ②SUS、ADC、BC など	②各種検査器具（膜厚測定など）	
9	愛知県	9,900	145	自動車・航空機用（治具・型・精密部品・ゲージ）FA専用機（検査装置）	①精密部品（各種、加工・測定治具） ②専用設備の設計・製作	①切削（旋削）・研磨・放電 ②専用設備の設計・製作	①小ロット	①手のひらサイズ	①多種	①各種工作機械～測定器 ②CAD、CAM、設計・調整ツール等	①過去の実績・事例および他社よりも優位性のある特色技術を紹介できる資料を提示頂きたいです。

No.	企業情報				発注品目	加工内容	数量	サイズ	材質	必要設備・能力	商談企業への要望等
	都道府県	資本金(万円)	従業員(人)〈全社人数〉	主要製品							
10	神奈川県	10,000	310	真空熟処理炉、ガラス繊維巻取機、液送機器、試験検査機器、真空関連機器、制御機器…等	①切削加工全般（旋盤、フライス） ②製缶（加工含む）	①幾何公差0.01程度 ②配管溶接	①1PC～ ②1PC～	①手のひらサイズ～ ②手のひらサイズ～	①ステンレス、アルミ、鉄 ②ステンレス、鉄	①NC旋盤、MC、中ぐり盤等 ②TIG溶接機or半自動溶接機	①加工実績、サンプル(写真)等ご用意頂ければありがたいです。 ②加工実績、サンプル(写真)等ご用意頂ければありがたいです。
11	東京都	480,000	870	水処理（上下水）及び産業排水機械設備	製缶	溶接、塗装	一式	4～10 t	SS400、SUS304	特になし	QCDが出来る企業
12	佐賀県	9,830	136	レーザー加工装置、FAメカトロ装置、配電・制御盤	金属加工、めっき、塗装（焼付塗装のみ）	マシニング、フライス加工、旋盤加工、板金・製缶、架台の製作	少量多品種（1個～数十個程度）	機械加工、板金製缶品：数mm～千数百mm程度 架台：0.5m～5m程度（2m前後のものが多い）	鉄、AL、SUSなど	マシニングセンター、NC旋盤、5面加工機、門型、レーザー、タレパン、プレス機、溶接機、塗装ブース、乾燥ブース等	少量多品種対応（必須）、QCD管理が確実にできること 塗装の場合は焼付塗装（吹付は不可）
13	大阪府	1,200	78	へら絞り製品から板金、機械加工品等金属加工全般	①板金部品 ②機械加工品	①ブランク、曲げ、溶接等様々 ②フライス加工等様々	①②1個～100個未満	①手のひらサイズ～1000角以下が多い ②手のひらサイズ～300角以下が多い	①SPCC、SECC、SUS、ALP等 ②SUSが多い	①レーザーカット又はタレパン、バンダー、溶接（レーザー溶接機が必要場合もあり） ②フライス、マシニング 等	①②試作短納期対応可能な所
14	東京都	1,000	10	非鉄金属材料の卸売りおよびその加工品の販売	シャフト・自動車部品・他	切削加工品	1個～10,000個/ロット	φ5～φ30	非鉄金属	CNC旋盤、マシニングセンタ他	自動車部品がある為に検査設備は必須
15	福岡県	500,000	1775	エネルギー・産業用部材及び電器・コンシューマ製品の製造・販売	①プラスチック成型品および塗装加工品 ②基板のアッセンブリー	①プラスチック成型・外観処理 ②電子部品の手配から基板実装まで	①300～1000個 ②300～1000個	①最大300×300mm ②最大300×300mm	①ABS	①特になし ②特になし	①プラスチック成型から外観処理までを一貫してお願いできるメーカー ②電子部品手配から、基板実装まで
16	東京都	1,700	24	産業機械半導体、食品、照明関係	半導体その他部品	マシニング、NC旋盤等を使用した機械加工	少ロット多品種 1～20個程度	300×400、5φ～300φ	SUS、SPC,AL	マシニングセンタ、NC旋盤精度、5/100	発注時期は、直近です。